

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

50

Technický list

Derogrund Ethylsilikat Zn

Popis: základní nátěr na bázi etylsilikátu obsahující zinkový prach a železitou slídu, vytvrzuje vzdušnou vlhkostí (min. 50%)

Oblast použití: - antikorozi ochrana pro železo a ocel v oblasti vysokých teplot
 - základní nátěr ve vícevrstvých nátěrových systémech
 - řiďte se speciálními pokyny pro aplikaci

Vlastnosti: - odolnost proti kondenzující vodě
 - nátěrové systémy pro stupeň korozní agresivity C4
 - nátěrové systémy pro oblast vysokých teplot
 - vysoká tvrdost povrchu
 - rychlé zasychání
 - přesvažitelný při síle suchého filmu 25-30 µm
 - přelakovatelnost: není přelakovatelný sám sebou

1. Technická data

- 1.1. Odstíny: šedý - červeně zbarvený
- 1.2. Výtoková doba: 25 s / výtokový pohárek DIN 4 mm
- 1.3. Bod vzplanutí: > 10° C
- 1.4. Měrná hmotnost: 2,45 kg/l
- 1.5. Obsah pevných látek: 83%
- 1.6. Objem pevných látek: 67%
- 1.7. Teoretická vydatnost: 4,56 m²/kg (11,17 m²/l) při síle suchého filmu 60 µm
- 1.7.1. Doporučená tloušťka: 100 µm mokrý film = 70 µm suchý film
- 1.8. Doba schnutí
 (60µm suchý film)
- | | |
|----------------------|------------|
| zaschlý na zaprášení | 30 min. |
| zaschlý na dotek | 15 hod. |
| suchý | 24 hod. |
| chemicky vytvrzený | po 3 dnech |
- 1.8.1. interval přelakování: po 3 dnech laky 2K-Deripox
 po 24 hodinách silikonovými laky bez přísoušení
- 1.9. Lesk: matný
- 1.9.3. Tepelná odolnost: do +400°C

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
SIMAT a.s. fax. 271 751 831
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC: 563 g/l
obsah rozpouštědel: 13 % hm.
obsah aromátů. 12 % hm.

3. Skladování

3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech

4. Pokyny pro aplikaci

4.1. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- nebezpečí suchého stříku díky velmi rychlému zasychání
- pracovní tlak 160 - 180 bar
- průměr trysky 0,33 – 0,43 mm (0,013 – 0,017 inch)
- úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů

4.2. Stříkání tlakovým vzduchem

- aplikace možná v dodavatelské viskozitě
- pracovní tlak 5 – 6 bar
- průměr trysky 1,6 – 1,8 mm

4.3. Elektrostatická zařízení

- aplikace není možná

4.4. Máčení

- aplikace v původním stavu není možná

4.5. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním je možné v původním stavu za účelem oprav

4.6. Ředění

- ředidlo Deripox, max. 5%

4.7. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox
- zaschlé zbytky barvy možno rozpustit ředidlem Deripox

5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1
- pečlivě odstranit okuje, zbytky po svařování, prach a jiné nečistoty ovlivňující přilnavost nátěru

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
SIMAT a.s. fax. 271 751 831
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem

7. doporučený nátěrový systém

základní nátěr: Derogrund Ethylsilikat Zn
krycí nátěr: Derilux Silikon Alu

Pokyny pro aplikaci nátěrové hmoty Derogrund Ethylsilikat Zn

Derogrund Ethylsilikat Zn je anorganický základní nátěr pigmentovaný zinkovým prachem vytvrzující vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci je nutno zohlednit některé typické vlastnosti etylsilikátů.

Podklad

- jako podklad je vhodná pouze nelegovaná ocel
- před otryskáním musí být povrch zbaven olejů, solí a tuků
- hrany mají být provedeny s rádiusem 2 mm
- otryskání ostrohranným abrazivem (struska) na stupeň čistoty min. Sa 21/2 dle ISO 8501-1:2007
- drsnost po otryskání dle ISO 8503-1 (ISO komparátor) min. stupeň Medium/G

Aplikace

- materiál může být nanášen vzduchovou pistolí s průměrem trysky 1,6 – 1,8 mm
- pro větší plochy se doporučuje aplikace bezvzduchovým stříkáním (Airless), průměr trysky 13-17“
- v závislosti na stříkací technice, příp. teplotě může být použito ředidlo Deripox (max. 10%)
- mokřý film po aplikaci musí mít rovnoměrný a vlhký vzhled
- nanášet pokud možno nízké tloušťky, aby se zabránilo vzniku trhlin
- vzhledem k rychlému zasychání může být síla mokrého filmu určena pouze přibližně
- pokud možno zabránit vniknutí „suchého stříku“, nesmí být v žádném případě přelakován

Schnutí

- nátěr potřebuje k úplnému vytvrzení 3 dny při 23°C / 75% rel. vlhkosti, potom aplikovat 1. vrstvu o síle suché vrstvy 25 µm, např. naředěný základní nátěr 2K-Deripox, 2. vrstvu aplikovat po 7 dnech
- schnutí je možné urychlit omytím vodou
- po 4 hodinách schnutí omýt plochu 2-3-krát vodou, následně nechat schnout min. 16 hodin při 23°C / 55%
- obecně platí, že nátěr může být přelakován teprve po úplném vytvrzení
- silnovrstvé nátěrové systémy o celkové síle suchého filmu větší než 120 µm se nedoporučují

Skladování

- otevřené plechovky je nutno zpracovat během 4 hodin
- nepotřebovaná barva musí zlikvidována, přestože se jedná o jednokomponentní produkt

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.