

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

## Technický list

56d

### 2K-Deripox Einschichtlack

**Popis:** dvousložkový jednovrstvý lak na bázi epoxidové pryskyřice s antikorozním pigmentem (zinkfosfát) chemický vytvrzující polyaminovým aduktem.

**Oblast použití:** - antikorozní ochrana pro železo, ocel a pozinkované podklady  
 - jednovrstvý lak nebo jako krycí lak v kombinaci s materiály řady 2K-Deripox Protec pro vyšší zátěž  
 - použití jako dvousložkový speciální nátěr podle směrnice Dekopaint

**Vlastnosti:** - zvýšený obsah sušiny (Medium Solid)  
 - obsahuje zinkfosfát  
 - odolný proti slabým louhům  
 - odolný proti syntetickým hydraulickým olejům  
 - odolný proti minerálním olejům  
 - nátěrové systémy pro aplikaci při nízkých teplotách  
 - vysoká tvrdost povrchu

#### 1. Technická data

<b>Odstíny:</b>	škála RAL s výjimkami, ne RAL 9006, RAL 9007 změna odstínu: v oblasti vysokých teplot může dojít ke změně odstínu z důvodu omezené tepelné odolnosti použitých pigmentů	
<b>Výtoková doba:</b>	tixotropní	
<b>Bod vzplanutí:</b>	> 23° C	
<b>Poměr směsi (báze : tužidlo):</b>	tužidlo <b>HL 500</b> (standard)	tužidlo <b>HL 510</b> (zimní)
	6 : 1 (hmotnostní)	7 : 1 (hmotnostní)
	5 : 1 (objemový)	4,5 : 1 (objemový)
<b>Doba zpracovatelnosti:</b>	8 hod.	3 hod.
<b>Měrná hmotnost (kg/l):</b>	1,34	1,38
<b>Obsah sušiny (% hm.):</b>	71	73
<b>Objem sušiny (% obj.)</b>	54	57
<b>Teoretická vydatnost:</b> (při síle suché vrstvy 80 µm)	5,04 m <sup>2</sup> /kg (6,75 m <sup>2</sup> /l)	5,17 m <sup>2</sup> /kg (7,13 m <sup>2</sup> /l)

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

Doporučená tloušťka:	150 µm mokrý film odpovídá 80 µm suchý film	150 µm mokrý film odpovídá 90 µm suchý film
Doba schnutí (80µm suchý film)		
zaschlý na zaprášení	45 min.	30 min.
zaschlý na dotek	4 hod.	2 hod.
suchý	6 hod.	4 hod.
chemicky vytvrzený	po 7 dnech	po 4 dnech
Interval přelakování:	6 hod. (sám sebou)	4 hod. (sám sebou)
Lesk:	hedvábně matný, cca 30E / 60°	
1.9.3. Tepelná odolnost:	-40°C - +200°C	

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o době schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) schnutí a vytvrzování prodlužují. Použití při teplotě pod +5°C není možné. Se zimním tužidlem možno pracovat do hranice mrazu (pouze na ocel).

## 2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC: 389 g/l  
 obsah rozpouštědel: 29 % hm. (27% hm.)  
 obsah aromátů. 20 % hm.

## 3. Skladování

Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech.

## 4. Pokyny pro aplikaci

Příprava směsi

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru,  
 - důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem.

Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 bar  
 - průměr trysky 0,28 – 0,36 mm (0,011 – 0,014 inch)  
 - úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů

Stříkání vzduchem

- nastavit viskozitu pro stříkání po natužení (cca 30 s / výtokový pohárek DIN 4 mm) ředidlem Deripox (15%)  
 - pracovní tlak 5 – 6 bar  
 - průměr trysky 1,5 – 2 mm

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
DERISOL LACKFARBEN 

#### Elektrostatická zařízení

- nanášení je možné, pokud je materiál naředěn

#### Máčení

- použití v původním stavu není možné

#### Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním může být prováděno v dodavatelské viskozitě.

#### Ředění

- ředidlo Deripox, max. 15%

#### Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

#### 5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1, jinou kvalitu předúpravy doporučujeme předem konzultovat
- příp. omytí vysokotlakým zařízením s roztokem Turbo-Reiniger
- pečlivě odstranit okraje, zbytky po svařování, prach, reaktivní produkty zinku ovlivňující přilnavost nátěru, rozpustné zbytky po chemické předúpravě a další
- sweeping (lehké přetryskání) nebo broušení pro žárově pozinkované podklady

#### 6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- teplota okolí při aplikaci a schnutí min. +5°C (0°C zimní verze) / max. +30°C
- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 10% / max. 85%

#### 7. doporučený nátěrový systém

krycí lak: 2K-Deripox Einschichtlack

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.