Dovoz a prodej
SIMAT a.s., Strašnická 3164/1a, 102 00 Praha
Tel.: 271 751 828, e-mail: info@simat-as.cz

technický list

serie 1269

ACRILICO 2K SATINATO DTM

Oblast použití

dvousložkový akrylpolyuretanový jednovrstvý lak s vysokým obsahem sušiny pro železo, lehké kovy a pozinkované plechy vysokou odolností ve vnějším prostředí s vysokou antikorozní odolností.

Technické vlastnosti

Báze	hydroxylovaný akryl
Odstín	škála RAL
Viskozita	od 2250 do 2500 mPa.s (20°C) A 3 - V 20
Měrná hmotnost	1,06 až 1,3 g/ml (dle odstínu)
Lesk	20 – 30
Obsah pevných látek	72%
Objem pevných látek	58%
VOC	365 g/l
Obsah rozpouštědel	27,5 % (hm.)

Příprava podkladu

Železo: podklad musí být čistý, odmaštěný, suchý, bez rzi a kalamínu,
Pozinkovaný plech: podklad pozinkovaného plechu musí být čistý, suchý, odmaštěný a zbavený bílé rzi (např. mechanickým broušením). Nový pozinkovaný plech odmastit a opatřit vhodným základním nátěrem.
Lehké slitiny: povrch musí být čistý, suchý a odmaštěný, přebroušený
Plast: Podklad musí být čistý bez částic ovlivňujících negativně přilnavost.

Aplikační údaje a doporučení

Doporučuje se aplikace stříkáním (vzduchem, airless, airmix, podtlak)

Klimatické podmínky

Teplota podkladu a prostředí +5^{O}C až +35^{O}C; odstup 3^{o}C nad rosným bodem
Relativní vlhkost: do 60%

Dovoz a prodej
SIMAT a.s., Strašnická 3164/1a, 102 00 Praha
Tel.: 271 751 828, e-mail: info@simat-as.cz

Pracovní vlastnosti materiálu

PRO TUŽIDLO PUR ALIFATICKÉ SÉRIE 0929

Poměr směsi A+B	
Hmotnostní	100+15 (6,7:1)
Objemový	83+17 (4,9:1)
Měrná hmotnost natužené směsi	1,28 g/ml
Obsah pevných látek natužené směsi	68%
Objem pevných látek natužené směsi	55
VOC	411 g/l
Obsah rozpouštědel	32 % (hm.)
Ředění:	5% Diluente poliuretanico 988
Aplikační viskozita	20-22“ T Ford 4
Doba zpracovatelnosti natužené směsi	4 hodiny při 20°C
Doporučená síla mokrého filmu:	80 mikronů
doporučená síla suchého filmu:	40 mikronů
počet vrstev:	1-2 dle potřeby pro dosažení předepsané vrstvy
zasychání při +20°C / 60% rel. vlhkost	
suchý na prach:	20-30 minut
suchý na dotek:	1 - 2 h
proschlý:	24 - 36 h
konečné vytvrzení:	po 14 dnech
interval přelakování:	min 4 hodin, max 96 hodin (poté nutné přebroušení)
teoretická vydatnost (60 µm DFT):	10,7 m^2 / kg nebo 13,7 m^2 / l
tepelná odolnost	80°C

PRO TUŽIDLO HS PLUS 420 SERIE 1392
Kat. B/d laky limitní hodnota UE g/l 420 – obsah g/l 420
Pouze s tímto tužidlem splňuje směrnici 2004/42/CE

Poměr směsi A+B	
Hmotnostní	10:1
Objemový	8,1:1
Měrná hmotnost natužené směsi	1,3 g/ml
Obsah pevných látek natužené směsi	73%
Objem pevných látek natužené směsi	59
VOC	355 g/l
Obsah rozpouštědel	27 % (hm.)
Ředění:	5 - 20% Diluente poliuretanico 988
Aplikační viskozita	20-22“ T Ford 4
Doba zpracovatelnosti natužené směsi	4 hodiny při 20°C
Doporučená síla mokrého filmu:	100 mikronů
doporučená síla suchého filmu (DFT):	50 mikronů
počet vrstev:	1-2 dle potřeby pro dosažení předepsané vrstvy
zasychání při +20°C / 60% rel. vlhkost	
suchý na prach:	20 - 30 minut
suchý na dotek:	1 - 2 h
proschlý:	24 - 36 h
konečné vytvrzení:	po 14 dnech
interval přelakování:	min 4 hodin, max 96 hodin (poté nutné přebroušení)
teoretická vydatnost (50 µm DFT):	9 m^2 / kg nebo 12 m^2 / l
tepelná odolnost	80°C

Dovoz a prodej
SIMAT a.s., Strašnická 3164/1a, 102 00 Praha
Tel.: 271 751 828, e-mail: info@simat-as.cz

doporučení antikorozního nátěrového systému

kontaktujte technické oddělení dodavatele

skladovatelnost

2 roky v originálních neotevřených obalech při +5 - 35°C, nevystavovat mrazu

Dostupná balení

20 kg

Bezpečnostní značení

Viz bezpečnostní list výrobku

Upozornění a doporučení

Údaje uvedené v tomto technickém listu byly získány pouze za použití materiálů z produkce Franchi & Kim aplikovaných v souladu s uvedenými specifikacemi. Nesprávné použití materiálů jiné než uvedené nebo kombinace s výrobky jinými než uvedenými z produkce Franchi & Kim pak může ohrozit aplikační vlastnosti, vlastnosti a konečné vytvrzení výrobku.

Všechny časy uvedené pro aplikaci jsou myšleny při teplotě cca 20°C a relativní vlhkosti 60%
Podle legislativního nařízení č. 161/06 - Směrnice 2004/42 / ES - hodnoty VOC uvedené na obalech odkazují na uvedené ředění a ředidla a na produkty tónované dle formulace Franchi & Kim SpA

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou podle našeho vědomí přesné a správné a považují se proto za spolehlivé. V žádném případě je však nelze považovat jako záruku z naší strany, protože podmínky použití jsou mimo naši kontrolu a tedy tyto údaje neosvobozují zákazníka od odpovědnosti zkontrolovat si vždy vhodnost výrobků, pro jeho požadované specifické používání. Tento technicky list nahrazuje a ruší všechny předchozí